

## **Modello 730 2024 documenti per la compilazione:**

- **CARTA D'IDENTITÀ** di ciascun contribuente
- **DICHIARAZIONE DEI REDDITI** copia dell'ultima dichiarazione dei redditi (730 o REDDITI PF) presentata *se non elaborata da noi*
- **CODICE FISCALE del coniuge e dei familiari A CARICO** (nel caso in cui l'anno scorso la dichiarazione sia stata presentata tramite i nostri uffici, è necessario solo in caso di nuovi familiari a carico)
- **VISURA CATASTALE** degli immobili (terreni e fabbricati) o, in alternativa, atto d'acquisto (tali documenti non servono nel caso i dati siano già in nostro possesso)
- **CU 2024 (CERTIFICAZIONE DEL REDDITO)** modello/i di certificazione del reddito di lavoro dipendente, di collaborazione, di pensione, di lavoro autonomo, disoccupazione, mobilità, cassa integrazione, maternità, somme percepite dall'INAIL a titolo di indennità temporanea (CU 2024) relativo all'anno 2023, compensi percepiti per **attività sportive dilettantistiche**
- **DATI IDENTIFICATIVI DEL DATORE DI LAVORO o altro sostituto d'imposta in essere nel periodo luglio-ottobre 2024 e tenuto ad effettuare il conguaglio**
- **CERTIFICAZIONI DI ALTRI REDDITI**, quali:
  - **dividendi azionari** (se partecipazioni di natura qualificata o se distribuiti da società residenti in paesi a fiscalità privilegiata non negoziati in mercati regolamentati) - CUPE
  - **assegno di mantenimento** a seguito di separazione legale o divorzio dei coniugi
  - altri redditi quali quelli derivanti da **diritti d'autore, vendita di terreni a seguito di lottizzazione, cessione di immobili acquistati da non più di cinque anni**
- **IMMOBILI, VARIAZIONI PROPRIETÀ:** in caso di variazioni nella situazione degli immobili, intervenute nel 2023, è necessaria copia dell'ATTO NOTARILE o della DICHIARAZIONE DI SUCCESSIONE
- **IMMOBILI, LOCAZIONE:** nel caso d'immobili per i quali si riscuote un affitto dovrai fornire, per ciascun immobile, l'importo totale del canone riscosso nell'anno 2023. Nel caso d'immobili concessi in locazione in regime di cedolare e/o concordato del canone, è necessaria copia del contratto (se i relativi dati non sono già in nostro possesso).
- **ACCONTI IRPEF / CEDOLARE versati a giugno e novembre: nel caso in cui l'anno scorso tu abbia compilato il modello REDDITI PF/2023 o nel caso in cui, in corso d'anno, tu abbia effettuato il pagamento direttamente, in banca o posta, dovrai fornirci copia dei versamenti effettuati**

### **SPESE DETRAIBILI/DEDUCIBILI sostenute nel 2023**

**ATTENZIONE!!!** obbligo di effettuare tramite sistemi tracciabili i pagamenti per cui l'ordinamento fiscale prevede la detrazione nella misura del 19%. Fanno eccezione le spese per medicinali, i dispositivi medici e le prestazioni sanitarie rese da strutture pubbliche o private convenzionate col SSN che potranno continuare ad essere effettuate in contanti. La documentazione da esibire per la detrazione è costituita dal documento che attesta la prestazione (fattura, ricevuta fiscale, scontrino parlante) e dalla prova cartacea della transazione/pagamento tramite sistemi tracciabili (ricevuta bancomat, estratto conto, copia bollettino postale o Mav e dei pagamenti con PagoPA). In mancanza, l'utilizzo del mezzo del pagamento tracciabile può essere documentato mediante l'annotazione in fattura, ricevuta fiscale o scontrino parlante, da parte del percettore delle somme che cede il bene o effettua la prestazione di servizio.

- **ABBONAMENTO TRASPORTI PUBBLICI:** fornire copia documentazione comprovante la data del sostenimento della spesa e l'intestazione
- **AFFITTO:** copia del contratto di locazione per il godimento della detrazione nelle seguenti fattispecie:
  - inquilini con contratto “libero”**- copia del contratto di locazione al fine del godimento della detrazione e relativa registrazione
  - inquilini con contratto convenzionale**- copia del contratto di locazione al fine del godimento della detrazione, relativa registrazione e conformità rilasciata dalle parti sociali (contratto concordato)
  - detrazione per canone spettante ai giovani** - copia del contratto di locazione e relativa registrazione
  - detrazione per trasferimento residenza** - certificato di residenza storico *qualora si richieda la detrazione per effettuato trasferimento residenza nei tre anni (Qualora un lavoratore dipendente trasferisca la propria residenza per motivi di lavoro ad una distanza superiore a 100 chilometri dalla precedente residenza, in altra regione e sia titolare di un contratto di locazione, avrà diritto, per i primi tre anni, ad una detrazione d'imposta che, in relazione al suo reddito, potrà variare da € 991,60 a € 495,80.)*
- **ASILI:** bollettini di pagamento 2023 relativi alle **rette per gli asili nido – ESCLUSI FRUITORI BONUS NIDO EROGATO DA INPS**
- **ASSEGNI PERIODICI CONIUGE:** copia sentenza o dichiarazione personale attestante **assegni periodici corrisposti al coniuge in conseguenza di separazione, scioglimento, cessazione degli effetti civili del matrimonio, dichiarazione attestante le somme corrisposte nell'anno, codice fiscale del soggetto destinatario degli assegni**
- **ASSICURAZIONI:** Si tratta delle assicurazioni vita (caso morte), infortuni, quelle finalizzate alla tutela delle persone con disabilità grave, quelle che hanno ad oggetto il rischio della non autosufficienza nel compimento degli atti della vita quotidiana. **ATTENZIONE: dal 2018 è possibile detrarre anche quelle stipulate per la casa contro le calamità naturali.** Necessaria la dichiarazione dell'assicurazione attestante somma versata (*per le assicurazioni infortuni e vita sono necessarie le dichiarazioni che specifichino la quota detraibile o la condizione di detraibilità*).
- **ASSISTENZA A PERSONE NON AUTOSUFFICIENTI:** spese per un importo non superiore a 2.100,00 € sostenute per gli addetti all'assistenza personale (badanti) nei casi di non autosufficienza nel compimento degli atti della vita quotidiana: lo stato di non autosufficienza può anche risultare da un certificato medico (non necessario un certificato d'invalidità).
- **ATTIVITÀ SPORTIVE:** quietanze delle spese sostenute per ciascun figlio di età compresa fra 5 e 18 anni, per un importo non superiore a 210,00 € ciascuno, per iscrizione annuale e abbonamento ad associazioni sportive, palestre, piscine e strutture sportive.
- **BENI A REGIME VINCOLISTICO:** documentazione delle spese sostenute per manutenzione, protezione o restauro di beni immobili soggetti a regime vincolistico. La necessità dell'intervento deve risultare da dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà (da presentarsi al ministero per i beni ed attività culturali) se non prevista e disciplinata diversamente dalle norme. La detrazione è cumulabile con quella relativa al 50%, ma ridotta al 50%.
- **BONUS VERDE - interventi di sistemazione del verde:** fatture e bonifici comprovanti le spese
- **CANI DA GUIDA PER NON VEDENTI:** documenti attestanti la spesa sostenuta
- **CASA, CREDITO D'IMPOSTA PER VENDITA E RIACQUISTO:** copia dei rogiti di vendita e di “riacquisto” di prima abitazione con richiesta benefici prima casa

- **COLF E ADDETTI ALL'ASSISTENZA:** ricevute versamento **contributi previdenziali per addetti ai servizi domestici e familiari** (*colf, badanti, ecc.*). *Attenzione: qualora si tratti di assistenza a persona non autosufficiente è possibile detrarre anche le spese sostenute per retribuzioni nel limite di 2.100,00 €*
- **CONTRIBUTI PREVIDENZA INTEGRATIVA:** contributi e premi per forme pensionistiche complementari e individuali (*c.d. previdenza integrativa*) copia del contratto e dichiarazione dei versamenti effettuati rilasciata dalla banca/assicurazione
- **CONTRIBUTI PREVIDENZIALI:** ricevute di versamento per contributi previdenziali (*ad esempio contributi riscatto della laurea, contributi alla cassa professionale, ricongiunzione o contributi "fondo casalinghe"*) anche per familiari a carico
- **CREDITO D'IMPOSTA APE:** considerato che l'APE è un prestito che il contribuente deve restituire a decorrere dal momento in cui comincia a percepire la pensione, e che tale prestito è coperto da assicurazione e genera interessi, al pensionato viene riconosciuto un credito d'imposta annuo nella misura del 50% di tali spese, a decorrere dal primo pagamento del trattamento di pensione.
- **DISTURBI D'APPRENDIMENTO (DSA):** ricevute comprovanti le spese sostenute a favore di studenti minorenni o maggiorenni, che debbano ancora ultimare la scuola secondaria di secondo grado (scuole superiori), che presentino disturbi dell'apprendimento. Necessario anche certificato medico che attesti il collegamento tra sussidio e disturbo.
- **EROGAZIONI LIBERALI:**
  - erogazioni effettuate nel 2023 a favore dello Stato, delle regioni, degli enti locali territoriali, di enti o istituzioni pubbliche, di fondazioni e associazioni legalmente riconosciute senza scopo di lucro, compresi gli enti religiosi civilmente riconosciuti.
  - ricevute relative ad erogazioni liberali effettuate nei confronti delle istituzioni concertistico-orchestrali, dei teatri nazionali, dei teatri di rilevante interesse culturale, dei festival, delle imprese e dei centri di produzione teatrale e di danza, nonché dei circuiti di distribuzione (**Art bonus**);
  - ricevute relative ad erogazioni liberali a favore degli istituti del sistema nazionale di istruzione (**School bonus**);
  - documentazione relativa alle erogazioni liberali effettuate per la **bonifica ambientale**;
  - documentazione relativa alle erogazioni liberali effettuate per la manutenzione e realizzazione di **impianti sportivi pubblici**;
- – erogazioni a favore di **partiti politici**, di **società ed associazioni sportive dilettantistiche**,
- – contributi a favore di **società di mutuo soccorso**, di **associazioni di promozione sociale, onlus, istituzioni religiose**, ecc.
- **FUNERARIE:** spese funerarie sostenute nel 2023 (max 1.550,00 €). La detraibilità non è più limitata alle spese a favore di familiari
- **HANDICAP:** spese sostenute per mezzi necessari per l'accompagnamento, la deambulazione, la locomozione, il sollevamento, e quelle per sussidi tecnici informatici, relative a **portatori di handicap, nonché per l'acquisto di motoveicoli ed autoveicoli adattati** (*anche non adattati se per il trasporto di non vedenti, muti, soggetti riconosciuti portatori di handicap con gravità e invalidi con grave limitazione della capacità di deambulazione*) in relazione agli stessi soggetti; in tali casi è necessario un documento comprovante il riconoscimento dello stato di invalidità o di portatore di handicap
- **SPESE PER INTERPRETARIATO:** spese per servizi di interpretariato di soggetti riconosciuti Sordomuti

- **IMMOBILI RISTRUTTURATI, ACQUISTO:** copia del **rogito** da cui risulti che l'immobile acquistato dall'impresa ha subito un **intervento di restauro o di risanamento conservativo** (*L'acquirente o l'assegnatario di un immobile che abbia subito interventi di restauro o di risanamento conservativo ha diritto ad una detrazione del 50% da calcolare forfettariamente sul 25% del prezzo di vendita. Ai fini della detraibilità della spesa è necessario che la vendita o l'assegnazione sia effettuata entro 6 mesi dal termine dei lavori di ristrutturazione.*)
- **INTERMEDIAZIONE IMMOBILIARE:** fatture attestanti i compensi pagati a intermediari immobiliari per l'acquisto dell'abitazione principale, per un importo non superiore a 1.000,00 €.
- **MEDICHE E DI ASSISTENZA SPECIFICA (RICOVERO):** ricevute spese mediche, dichiarazione attestante spese relative a **ricoveri in istituti** (*questa fattispecie riguarda i soggetti che siano stati riconosciuti invalidi o portatori di handicap – in tal caso fornire anche copia di tale riconoscimento*), **spese per assistenza infermieristica e riabilitativa**, ecc
- **MEDICHE:** ricevute relative alle spese mediche sostenute, come ad esempio **spese dentistiche, oculistiche, chirurgiche, di analisi, di ricovero, per protesi, ecc.** **Attenzione: nel caso in cui tali spese siano state parzialmente rimborsate ti chiediamo di fornire un'adeguata documentazione comprovante i rimborsi ottenuti in quanto, in molti casi, tali spese saranno detraibili solo parzialmente.**
- **MISURE ANTISISMICHE:** le ricevute relative alle spese sostenute nonché il documento attestante i pagamenti tramite bonifico bancario.
- **MOBILI (BONUS):** ricevuta/fattura delle spese sostenute per **mobili o grandi elettrodomestici di classe non inferiore ad A+ (A per i forni)** con documentazione da cui risulti il pagamento tramite bonifico o moneta elettronica (ricordiamo che le spese sostenute nel 2023 sono detraibili solo per l'unità immobiliare per la quale sia stato fatto un intervento, che ha dato diritto alla detrazione del 50%, in data non anteriore al 1° gennaio 2022). Per quanto riguarda il bonus mobili per le giovani coppie è necessario fornire la documentazione che dimostri la convivenza da almeno 3 anni.
- **MUTUI IPOTECARI E LEASING PER ABITAZIONE PRINCIPALE:**
  - **atto di compravendita e atto di mutuo** relativi all'abitazione principale (nel caso in cui non sia già stato fornito negli anni precedenti);
  - dichiarazione della banca o quietanze attestanti **interessi passivi pagati** relativi a mutui ipotecari per l'acquisto dell'abitazione o, se stipulato a decorrere dal 1998, per la sua costruzione (*si ricorda la possibilità di detrarre le spese notarili sostenute per la redazione del contratto di mutuo*);
  - **contratto leasing e dichiarazione attestante somme versate** nel corso dell'anno 2023.
- **RISPARMIO ENERGETICO (DETRAZIONE 55%/65%):** Detrazione del 55% o 65% per le spese sostenute per una serie di interventi finalizzati al risparmio energetico degli edifici esistenti. La spesa sostenuta, il cui tetto massimo è variabile a seconda del tipo d'intervento, dal 2011 è detraibile obbligatoriamente in 10 quote annuali di pari importo. Le tipologie di intervento sono:
  - riqualificazione energetica di edifici esistenti
  - interventi sull'involucro di edifici esistenti
  - installazione di pannelli solari
  - sostituzione di impianti di climatizzazione invernale.
  - installazione di dispositivi multimediali per il controllo remoto del riscaldamento, produzione acqua calda, climatizzazione.Per detrarre queste spese sono necessarie le **copie delle fatture** e dei relativi **bonifici effettuati**, copia dell'**asseverazione** effettuata da un tecnico abilitato, copia dell'**attestato di certificazione energetica** o di **qualificazione energetica, ricevuta dell'invio della documentazione richiesta all'ENEA**

- **RISTRUTTURAZIONI IMMOBILI:** spese per “ristrutturazioni” d’immobili (detrazione del 50%). Sono necessari:
  - tutte le ricevute relative alle **spese sostenute** nonché
  - il documento attestante i **pagamenti tramite bonifico bancario**.*Nel caso di spese per ristrutturazioni condominiali è sufficiente la dichiarazione dell’amministratore.*  
**Attenzione:** rientrano in queste spese quelle relative **all’acquisto di un BOX di nuova costruzione** che sia pertinenza di abitazione. *(A tale scopo è necessario richiedere un’attestazione al costruttore relativa a tali costi, procedere al pagamento tramite bonifico bancario avente i requisiti prescritti dalla stessa legge)*, quelle relative all’acquisto di una **caldaia**, alle spese per la sicurezza dell’edificio quali **porte blindate, cancelletti e antifurto**, le spese di **messa a norma degli impianti**.
- **CESSIONE DEL CREDITO/SCONTO IN FATTURA:** qualora si abbia optato per la cessione o sconto in fattura del credito per gli interventi di ristrutturazione edilizia, recupero o restauro della facciata degli edifici, riduzione del rischio sismico o installazione di impianti solari fotovoltaici è necessario il Modulo di Comunicazione all’Agenzia delle Entrate e la relativa ricevuta di trasmissione telematica.
- **BONUS FACCIATE:** 60/90 per cento: fatture e bonifici attestanti il pagamento, eventuali abilitazioni tecniche/amministrative, dichiarazione del Comune attestante che l’edificio si trova nella zona omogenea A o B. Qualora l’intervento sia influente dal punto di vista energetico è necessaria la copia della Comunicazione ENEA e la ricevuta di avvenuta trasmissione rilasciata dal tecnico abilitato;
- **110 PER CENTO:** documentazione relativa a spese sostenute per interventi che danno diritto alla detrazione del 110 per cento. In particolari condizioni soggettive e oggettive gli interventi ammessi sono quelli finalizzati alla riqualificazione energetica, alla messa in sicurezza statica, all’installazione di impianti fotovoltaici con relativi sistemi di accumulo, all’installazione di colonnine per la ricarica di veicoli elettrici su edifici già esistenti;
- **SCUOLA, UNIVERSITÀ:** ricevute comprovanti spese per **scuola primaria, secondaria primo e secondo grado, università** e per **corsi di specializzazione universitaria** (anche università estere o private) e ricevute relative a spese per la frequenza di **scuole d’infanzia** (dai 4 ai 6 anni). Sono detraibili anche le somme relative alla **mensa**.
- **SPESE VETERINARIE:** documentazione comprovante la spesa e la tracciabilità del pagamento.
- **ADOZIONE FIGLI:** certificazione rilasciata dall’ente autorizzato che attesta l’ammontare delle spese sostenute per l’adozione di minori stranieri;
- **STUDENTI UNIVERSITARI FUORI SEDE:** documentazione attestante le spese sostenute dagli studenti universitari “fuori sede” per canoni di locazione derivanti da contratti stipulati o rinnovati ai sensi della Legge 431/98 ovvero per canoni relativi ai contratti di ospitalità nonché agli atti di assegnazione in godimento o locazione, stipulati con enti per il diritto allo studio, università, collegi universitari, enti senza fine di lucro e cooperative (anche se in uno Stato membro dell’Unione europea o in uno degli stati aderenti all’Accordo sullo spazio economico europeo con i quali sia possibile lo scambio di informazioni);
- **PACE CONTRIBUTIVA – SOMME DETRAIBILI IN 5 ANNI:** tutta la documentazione relativa alle spese versate per il riscatto dei periodi non coperti da contribuzione (c.d. “pace contributiva”);
- **INFRASTRUTTURE DI RICARICA ELETTRICA:** documentazione relativa alle spese sostenute per l’acquisto e posa in opera di infrastrutture di ricarica dei veicoli alimentati ad energia elettrica.

## NOVITA':

### **LAVORO SPORTIVO DILETTANTISTICO E PROFESSIONISTICO**, in particolare:

- i compensi di lavoro sportivo nell'area del dilettantismo non costituiscono base imponibile ai fini fiscali fino all'importo complessivo annuo di 15.000 euro;
- al fine di sostenere il graduale inserimento degli atleti e delle atlete di età inferiore a 23 anni nell'ambito del settore professionistico le retribuzioni agli stessi riconosciute non costituiscono reddito fino all'importo annuo massimo di euro 15.000.

Si precisa che l'importo di 15.000 euro costituisce una franchigia, pertanto, solo la parte eccedente tale limite dovrà essere assoggettata a tassazione ordinaria.

**TASSAZIONE AGEVOLATE DELLE MANCE:** per i lavoratori dipendenti delle strutture ricettive e degli esercizi di somministrazione di alimenti e bevande del settore privato, le somme percepite dai clienti a titolo di liberalità (mance) sono soggette a un'imposta sostitutiva dell'imposta sul reddito delle persone fisiche e delle addizionali regionali e comunali con l'aliquota del 5 per cento, entro il limite del 25% del reddito percepito nell'anno per le relative prestazioni di lavoro;

**DETRAZIONE COMPARTO E SICUREZZA:** per l'anno d'imposta 2023 la detrazione spettante al personale impiegato nel comparto sicurezza e difesa è aumentata a 571,00 euro;

### **DETRAZIONE PER ONERI, SPESE E CREDITI D'IMPOSTA:**

- per l'anno 2023, il limite di spesa massimo su cui calcolare la detrazione per l'acquisto di mobili e di grandi elettrodomestici (c.d. "Bonus mobili") è pari a 8.000 euro;
- per l'anno di imposta 2023 è ripristinata la detrazione del 50 % dell'IVA pagata per l'acquisto di abitazioni principali in classe energetica A o B;
- è riconosciuto un credito d'imposta commisurato al contributo unificato versato dalla parte del giudizio estinto a seguito della conclusione di un accordo di conciliazione.

### **MODALITA' E TERMINI DI PRESENTAZIONE:**

- 17 giugno 2024, per le dichiarazioni presentate dal contribuente entro il 31 maggio 2024;
- 1° luglio 2024, per le dichiarazioni presentate dal contribuente dal 1° al 20 giugno 2024;
- 23 luglio 2024, per le dichiarazioni presentate dal contribuente dal 21 giugno al 15 luglio 2024;
- 16 settembre 2024, per le dichiarazioni presentate dal contribuente dal 16 luglio 2024 al 31 agosto 2024;
- il 30 settembre 2024, per le dichiarazioni presentate dal contribuente dal 1° al 30 settembre 2024.